



Electrodomésticos TAURUS
Servicio Post-Venta

**MILANO
AUTOMATIC
EXPRESS**
Cafetera



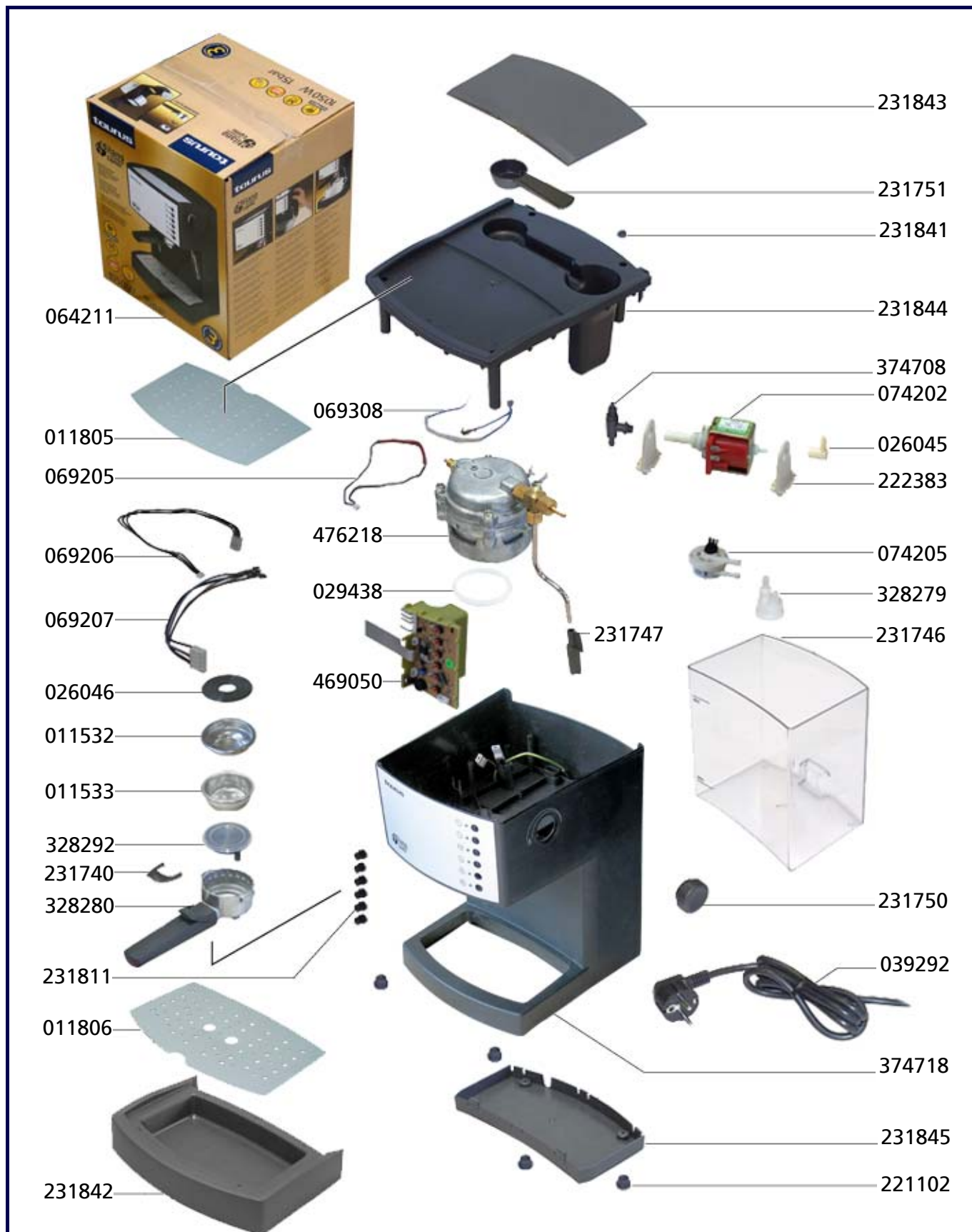
Canje

Código de canje: 920158





Despiece





Códigos

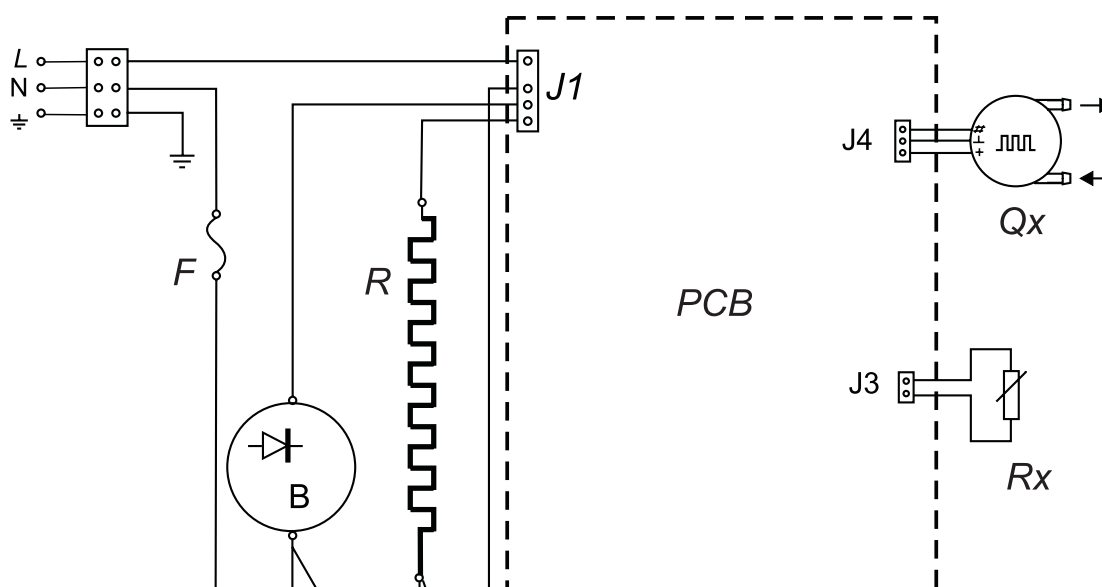
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
011532	CACILLO 1 CAFÉ CAFETERA
011533	CACILLO 2 CAFÉS BARI
011805	REJILLA CALIENTATAZAS
011806	REJILLA BANDEJA ANODIZADA
026045	PIPETA BOMBA CAFETERA
029438	JUNTA INFERIOR CALDERÍN
039292	CONEXIÓN RED
069205	C. CONECTOR NTC. MILANO
069206	C. CONECTOR CAUDALIM. MILANO
069207	C. CONECTOR POTENCIA MILANO
069308	C. FUSIBLE MILANO
074202	BOMBA CAFETERA
074205	CAUDALÍMETRO MILANO
221102	TAQUILLO APOYO SIENA
222383	GOMA SOPORTE BOMBA SIENA
231740	FIJADOR CACILLO SIENA
231746	DEPÓSITO AGUA CAFETERA
231747	VAPORIZADOR SIENA CAFETERA
231750	MANDO REGULADOR VAPOR CAFETERA
231751	CUCHARA DOSIFICADORA CAFÉ
231811	BOTONES MILANO
231841	TAPÓN TORNILLO NEGRO
231842	BANDEJA MILANO - SIENA
231843	TAPA DEPÓSITO MILANO - SIENA
231844	TAPA SUPERIOR MILANO - SIENA
231845	TAPA INFERIOR MILANO
328279	C. CUERPO FILTRO DEPÓSITO
328280	C. PORTACACILLOS SIENA
328292	C. THERMOCREAM BARI
374708	C. CEBADOR BOMBA SIENA
374718	C. CUERPO C/EMBELLEC. FRONTAL MILANO
469050	C. CIRCUITO C/ANTIPARASITAJE MILANO
476218	C. CALDERA C/DUCHA SIENA
064211	CAJA EMB 1U. MILANO



Características Técnicas

Modelo	MILANO AUTOMATIC EXPRESS
Typ	MILANO
Voltaje	220-240 V ~ 50/60 Hz
Potencia	1050 W, 1500 kPa (15 bar)

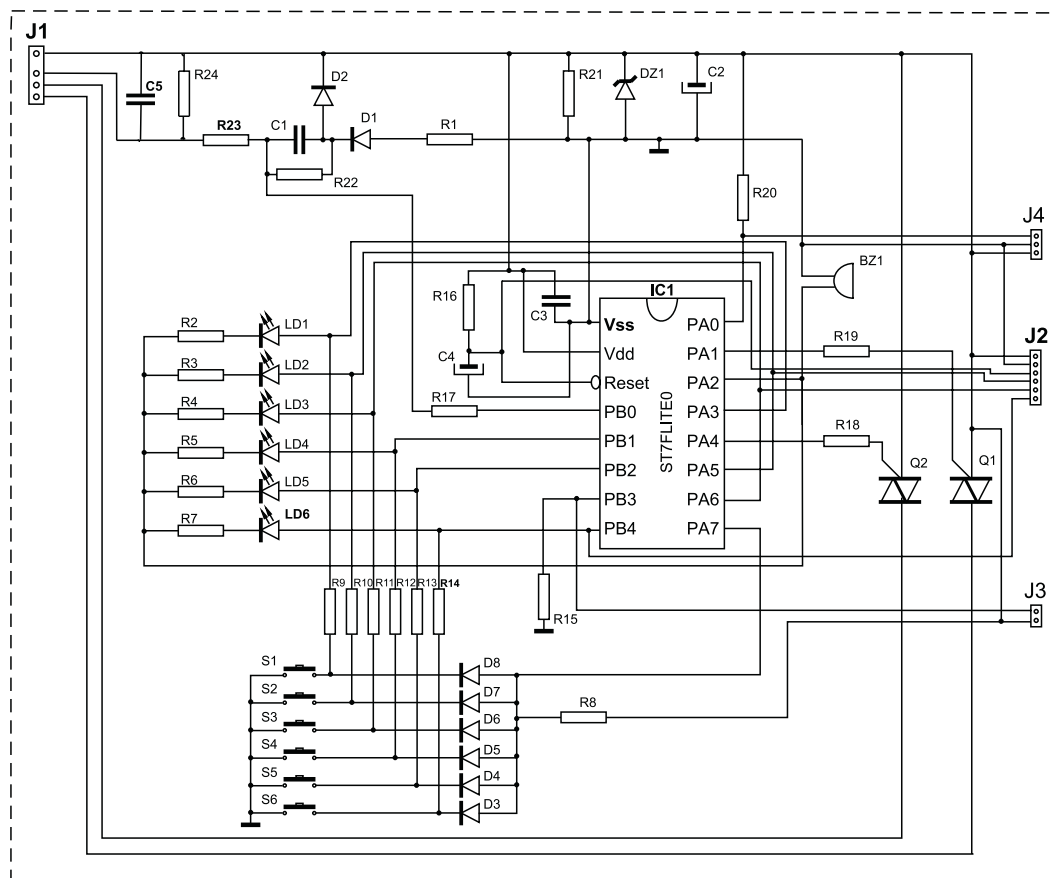
Esquema Eléctrico: cableado



Descripción	
B	Bomba
F	Fusible térmico
J1	Base conector JST 5A 4 pins polarizado
J3	Base conector JST 2 pins
J4	Base conector JST 3 pins
PCB	Placa circuito impreso
Qx	Caudalímetro
R	Resistencia caldera
Rx	Termistancia NTC



Esquema Eléctrico: PCB



Descripción	
BZ1	Zumbador
C1	Condensador 0,68 μ F 275Vac
C2	Condensador 220 μ F 16V
C3	Condensador SMD
C4	Condensador 10 μ F 50V
C5	Condensador 470nF 275Vac
D1, D2	Diodos 1A 400V
D3, D4, D5, D6, D7, D8	Diodos SMD
DZ1	Diodo Zener 6V2 0,5W
LD1	LED rojo 3 mm
LD2, LD3, LD4, LD5, LD6	LEDs verdes 3 mm
Q1	Triac 6A 400V
Q2	Triac 1A 400V

Descripción	
R1	Resistencia axial 220 Ω 1W
R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8	Resistencia SMD 1k Ω
R9, R10, R11, R12, R13, R14	Resistencia SMD 22k Ω
R15, R20, R21	Resistencia SMD 10k Ω
R16	Resistencia SMD 47k Ω
R17	Resistencia SMD 220k Ω 1/4W
R18	Resistencia SMD 330 Ω
R19	Resistencia SMD 470 Ω
R22	Resistencia SMD 470k Ω 1/4W
R23	Resistencia fusible axial 1 Ω 1/2W
R24	Resistencia 390k Ω 1/4W
S1, S2, S3, S4, S5, S6	Micropulsadores



Problemas y Soluciones

Anomalías	Causas	Soluciones
Salpica café entre la junta de la caldera y el portafiltros	No se ha montado el portafiltros correctamente Queda café molido en le borde del filtro La junta de la caldera está sucia La junta de la caldera se ha deteriorado	Montar el portafiltros en su alojamiento y apretar firmemente girando hacia la derecha Limpiar el borde del filtro Limpiar la junta con un paño húmedo Contactar con un Servicio de Asistencia Técnica autorizado
No sale café o le cuesta mucho salir	No hay agua en el depósito El café molido es demasiado fino El café molido está demasiado apretado El aparato tiene cal Válvula y filtro de la caldera sucios Filtro café sucio. Accesorio Maxicream sucio	Llenar el depósito Probar un molido más grueso No prensar el café Ver "Descalcificación" Con la ayuda de una moneda desmontar, limpiar y volver a montar (Fig. 18) Desmontar, limpiar y volver a montar (Fig. 19)
El café no tiene espuma (crema)	El café molido es demasiado grueso o está viejo Cantidad de café molido insuficiente El café molido no está apretado No está el accesorio Maxicream	Probar un molido más fino o café nuevo Aumentar la dosis de café molido Prensar el café molido con la cuchara Montar el accesorio Maxicream
Los posos del café quedan encharcados de agua	El café molido no está apretado Cantidad de café molido insuficiente	Prensar el café molido con la cuchara Aumentar la dosis de café molido